

Ejemplo de aplicación

Cable de aluminio sobre terminal angular

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos soldar un cable de aluminio de 60 mm² de sección transversal sobre un terminal de cobre niquelado acodado. La soldadura debe ser lo más estrecha posible, y la resistencia a las cargas de tracción y cizallamiento debe alcanzar los valores prescritos.

Solución

La tecnología PowerWheel® es ideal para establecer contacto entre piezas de contacto tridimensionales y cables con grandes secciones transversales. La aplicación se suelda con un equipo PowerWheel® MT8000 con cápsula de protección acústica accesible por tres lados. El proceso de soldadura se supervisa a través de un controlador TCS5 con manejo por pantalla táctil.

Ventajas de esta configuración

Si la pieza se soldara con una técnica longitudinal convencional, en este material solo se podría alcanzar un ancho de soldadura de 15 mm. Con la tecnología PowerWheel®, el ancho de la soldadura se puede reducir a 13 mm. Por lo general, la técnica PowerWheel® presenta ventajas a la hora de establecer contacto entre terminales tridimensionales en cuanto a la accesibilidad a la zona de soldadura.



La aplicación se ha realizado en un equipo PowerWheel® MT8000 de 10 kW con un controlador de procesos de soldadura TCS5.