

Esempio di applicazione

Cavo di alluminio su terminale angolare

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Su un terminale in rame nichelato e angolato deve essere saldato un cavo di alluminio con sezione da 60 mm². La saldatura deve essere il più sottile possibile e la resistenza rispetto alla sollecitazione di trazione e taglio deve raggiungere i valori prescritti.

Soluzione

Parti di contatto a forma tridimensionale possono essere messe a contatto, in maniera ideale, con grandi sezioni del cavo con la tecnologia PowerWheel®. L'applicazione viene saldata con un impianto PowerWheel® MT8000 con involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato da un comando TCS5 con comando touchscreen.

Vantaggi della configurazione

Se il pezzo venisse saldato in maniera convenzionale con la tecnica longitudinale, con questo materiale sarebbe possibile raggiungere solo una larghezza di saldatura di 15 mm. Con la tecnologia PowerWheel® è possibile ridurre questa saldatura ad una larghezza di 13 mm. In generale, la tecnologia PowerWheel® offre vantaggi nella realizzazione del contatto di terminali a forma tridimensionale rispetto all'accessibilità alla zona di saldatura.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS