

## 应用示例

### 角终端上的铝制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

在成角形的镀镍铜终端上应焊接横截面为  $60\text{mm}^2$  的铝制电缆。焊接尺寸应尽可能狭窄，与拉力负荷和剪切应力相关的强度必须达到预定值。

#### 解决方案

采用 PowerWheel® 技术可完美实现三维接触件与截面较大的电缆的连接。该应用使用一台配有三侧可接触的隔音围墙的 PowerWheel® 设备 MT8000 进行焊接。通过控制系统 TCS5 和触摸屏操作对焊接过程进行检查。

#### 该配置的优点

如果按照传统方式使用纵向技术焊接部件，则在这些材料中只能达到 15 mm 的焊接宽度。使用 PowerWheel® 技术可以将这种焊接的宽度降低到 13 mm。PowerWheel® 技术一般在接触三维终端时在通向焊接区方面具有优势。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和焊接工艺控制系统 TCS5 实现。