

Esempio di applicazione

Connessione mista di cavetti alluminio/rame

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Deve essere effettuato il collegamento elettrico di un numero diverso di cavetti di rame e alluminio. Per questa connessione mista deve essere utilizzato un metodo di connessione adatto. La presente applicazione è composta da 3 cavetti di alluminio da 10 mm² e 1 cavetto di rame da 6 mm². La sezione totale è di 36 mm². La connessione deve presentare una resistenza di contatto possibilmente ridotta.

Soluzione

La tecnologia di saldatura a ultrasuoni viene utilizzata per realizzare saldature ad accoppiamento di materiali economiche. A seconda della sezione totale del nodo di connessione, viene utilizzato un impianto di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 o TS6. Con l'ausilio del configuratore per cavetti possono essere definite con semplicità tutte le varianti dei nodi dei cavetti.

Vantaggi della configurazione

La tecnologia a ultrasuoni permette la saldatura di metalli di diverso tipo e garantisce una resistenza di contatto elettrica minima nella connessione. Dopo la configurazione di un nuovo nodo, o dopo la selezione del nodo presente, l'impianto di saldatura si adatta automaticamente al rispettivo tipo di nodo (in modo meccanico e a seconda del parametro di processo).



Questa e simili applicazioni vengono realizzate, a seconda della sezione totale, su un impianto di saldatura per cavetti di tipo Telso®Splice TS3 o TS6.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS