

Esempio di applicazione

## Connessione mista di cavetti alluminio/rame

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Deve essere effettuato il collegamento elettrico di un numero diverso di cavetti di rame e alluminio. Per questa connessione mista deve essere utilizzato un metodo di connessione adatto. La presente applicazione è composta da 3 cavetti di alluminio da 10 mm<sup>2</sup> e 1 cavetto di rame da 6 mm<sup>2</sup>. La sezione totale è di 36 mm<sup>2</sup>. La connessione deve presentare una resistenza di contatto possibilmente ridotta.

### Soluzione

La tecnologia di saldatura a ultrasuoni viene utilizzata per realizzare saldature ad accoppiamento di materiali economiche. A seconda della sezione totale del nodo di connessione, viene utilizzato un impianto di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 o TS6. Con l'ausilio del configuratore per cavetti possono essere definite con semplicità tutte le varianti dei nodi dei cavetti.

### Vantaggi della configurazione

La tecnologia a ultrasuoni permette la saldatura di metalli di diverso tipo e garantisce una resistenza di contatto elettrica minima nella connessione. Dopo la configurazione di un nuovo nodo, o dopo la selezione del nodo presente, l'impianto di saldatura si adatta automaticamente al rispettivo tipo di nodo (in modo meccanico e a seconda del parametro di processo).



Questa e simili applicazioni vengono realizzate, a seconda della sezione totale, su un impianto di saldatura per cavetti di tipo Telso®Splice TS3 o TS6.

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS