

## Ejemplo de aplicación

### Cordones de aluminio

SOLDADURA DE PLÁSTICO

**SOLDADURA DE METAL**

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

Debido a la evolución de los precios del cobre en el mercado, el aluminio se está convirtiendo en una alternativa cada vez más interesante. Los ultrasonidos permiten soldar los cordones de aluminio tan bien como los cordones de cobre. Es importante tomar ciertas precauciones para el aluminio en el equipo si se desea lograr un óptimo resultado.

#### Solución

Debido a la excelente idoneidad de soldadura del aluminio, existe el riesgo de adherencia en las herramientas. Para impedirlo, se deben realizar ciertos ajustes en las herramientas. Puesto que el cobre es más blando que el aluminio, también se deben corregir los parámetros de soldadura correspondientemente. Esto se puede hacer perfectamente con el equipo Telso®Splice, cuyo software prepara un juego de datos de parámetros de soldadura para aluminio que se puede seleccionar y cargar fácilmente.

#### Ventajas de esta configuración

Con el equipo de soldadura de cordón universal Telso®Splice TS3 se pueden soldar con seguridad cordones de hasta 40 mm<sup>2</sup> de sección total. Tanto en el caso del cobre como en el del aluminio, se pueden establecer conexiones firmes y seguras con la mínima resistencia eléctrica. Se pueden seleccionar distintos modos de soldadura y de disparo. El controlador ofrece numerosas opciones de control de procesos y de control de calidad.



La aplicación se ha realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 de 3,6kW de potencia, con las correspondientes precauciones para el aluminio.