

## 应用示例

### MAK 终端上的铜电缆

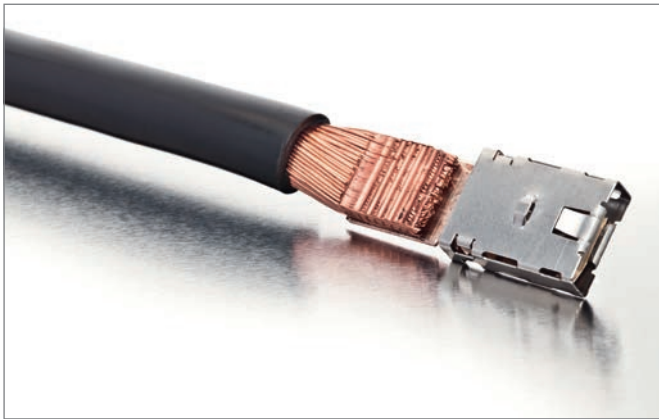
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

MAK 终端主要应用于车辆制造业中的高电流应用，且必须与不同截面的铜导线牢固地连接起来，并保证良好的导电性能。焊接系统必须要能够适应不同的电缆尺寸和终端规格。

#### 解决方案

针对该应用采用了线性超声波焊接设备 MPX。自动止挡确保电缆进入正确位置。针对不同终端规格和形状的插接装置及定位装置可通过更换件进行便捷地调整。工艺控制系统 TCS5 可提供丰富的质量监控选项和舒适的触摸屏操作体验。

#### 该配置的优点

20 kHz 线性焊接系统 MPX 配有先进的 MAG 电箱，凭借其模块化结构可实现灵活的机器集成和辅助装置的加装。重新定向到其他类型的终端和其他尺寸的电缆上时，只需几步手动操作。该系统同样适用于 MAS 和 MAK 以及其他终端规格。



该应用通过频率为 20kHz 的线性超声波焊接设备 MPX 以及相应的专用装置实现。