

Ejemplo de aplicación

Cable multipolar de aluminio sobre terminal de cobre con ojal

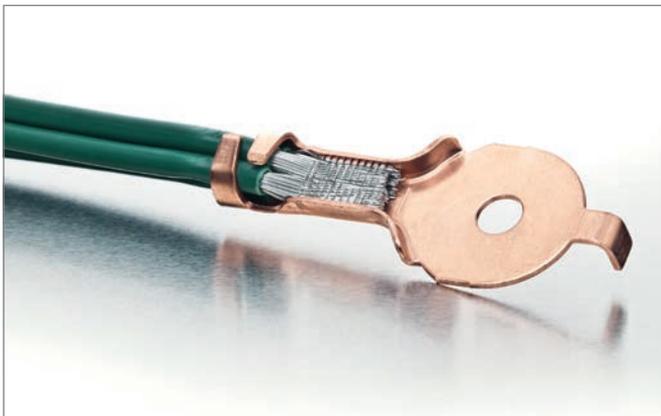
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

El terminal sirve para colocar los bornes de puesta a tierra de un vehículo en determinados puntos del chasis. Los distintos hilos se deben soldar juntos dentro de los extremos laterales de los terminales. A continuación, la descarga de tracción del terminal se crimpa a una altura exacta. Antiguamente, la adherencia del aluminio a las herramientas suponía un problema, que ahora se ha podido resolver.

Solución

Para la aplicación se ha utilizado el equipo de soldadura universal MPX (3,6kW, 20kHz) con un dispositivo especial para garantizar la reproducibilidad del proceso. El sistema de soldadura registra la posición del terminal con la máxima precisión para garantizar que los cables se introduzcan exactamente en el lugar correcto. El uso del oscilador fijo exclusivo permite una soldadura lisa, algo fundamental al soldar distintos materiales.

Ventajas de esta configuración

El equipo de soldadura universal MPX permite realizar un control de calidad mediante los datos recopilados a través de un indicador de carga integrado. Gracias a la rigidez del oscilador fijo, que permite evitar prácticamente cualquier deformación durante el proceso de soldadura, y a la aplicación controlada de las vibraciones ultrasónicas, se puede evitar la adherencia del aluminio a las herramientas. El sistema de sujeción consigue un equilibrio para terminales estampados de distinto modo, y la herramienta de crimpado ajustable se puede adaptar a distintos tipos y grosores de aislamiento. La sujeción está diseñada de modo que se puedan soldar los más diversos terminales con ojal y configuraciones de cable en el mismo sistema.



La aplicación se ha realizado en un equipo de soldadura lineal por ultrasonidos del modelo MPX, con una potencia de 3,6kHz, con el dispositivo especial correspondiente.