

应用示例

铜制终端环上的多芯铝制电缆

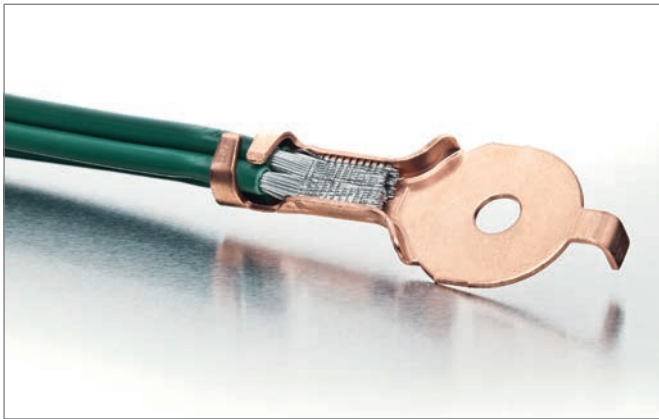
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

这些终端用于将机动车辆的接地线连接到底盘上的正确位置上。单独芯线必须收拢在侧面的终端区域内，并进行固定焊接。然后将终端的应力消除装置卷曲到一个确切的高度。在过去，铝材粘附在刀具上令人困扰，如今已可解决。

解决方案

针对该应用采用了通用焊接设备 MPX (3.6 kW, 20 kHz)，该设备配有专用装置，用以确保过程可恢复。焊接系统收集了最准确的终端位置，由此确保电缆正确就位。采用固定安装的高级振荡器可实现平滑的焊道外观，这在焊接不同的材料时十分有用。

该配置的优点

通用焊接设备 MPX 允许根据内置动力传感器收集的数据进行质量监控。由于固定安装的振荡器的刚性，在焊接过程中每一次偏转都能够得到有效避免，且超声波振动的受控应用可避免铝材粘在刀具上。固定器系统对不同的冲压终端进行平衡，可调整的压接工具可根据各种绝缘厚度和类型进行设置。固定器的设计使得各种终端环和电缆配置可在同一个系统上进行焊接。



该应用通过功率为 3.6 kW 的线性超声波焊接设备 MPX 以及相应的专用装置实现。