

## Applikationsbeispiel

**Highflexkabel 50 mm<sup>2</sup> auf Kontakt**

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

**METALLSCHWEISSEN**

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Ein sehr feinadriges Highflexkabel aus Kupfer mit 50 mm<sup>2</sup>-Querschnitt soll auf einen Kupferkontakt geschweisst werden. Die Schweissbreite darf maximal 9,6 mm betragen. Durch den Schweissprozess dürfen die feinadrigen Einzellitzen nicht beschädigt werden.

**Lösung**

Die Verbindung erfolgt mit der PowerWheel®-Technologie auf einer Schweissanlage des Typs MPX HD mit einer maximalen Leistung von 6,5 kW und einer dreiseitig zugänglichen Schallschutzeinhausung.

**Vorteile dieser Konfiguration**

Die patentierte PowerWheel®-Technologie ermöglicht hier eine sichere Verschweissung, denn die Feinlitze stellt in diesem Fall hohe Anforderungen an den Schweissprozess, weil relativ schmale Schweissknoten erzeugt werden müssen. Mit der PowerWheel®-Technologie lassen sich schmälere Schweissknoten erzeugen als mit der longitudinalen Ultraschalltechnik. Zudem hat diese Technik einen günstigen Einfluss auf das Beschädigungsrisiko der feinen Litzendrähte.



Die Applikation wurde auf einer PowerWheel®-Anlage des Typs MPX HD mit 6,5 kW und einer Steuerung TCS5 mit Touchscreenbedienung geschweisst.