

Ejemplo de aplicación

Cable extraflexible de 50 mm² sobre contacto

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos soldar un cable extraflexible de hilo extrafino de cobre y sección transversal de 50 mm² sobre un contacto de cobre. El ancho de soldadura debe ser de 9,6 mm como máximo. Los cordones de hilo fino no deben resultar dañados durante el proceso de soldadura.

Solución

La conexión se realiza con tecnología PowerWheel® en un equipo de soldadura del modelo MPX HD con una potencia máxima de 6,5 kW y una cápsula de protección acústica accesible por tres lados.

Ventajas de esta configuración

La tecnología patentada PowerWheel® permite aquí una soldadura segura, pues el cordón fino exige unos altos requisitos en este caso al proceso de soldadura, ya que se deben formar nodos de soldadura relativamente estrechos. Con la tecnología PowerWheel® se pueden realizar nodos de soldadura más estrechos que con la técnica de ultrasonido longitudinal. Además, esta técnica reduce el riesgo de daños en los hilos de cordón finos.



La aplicación se ha soldado en un equipo PowerWheel® del modelo MPX HD de 6,5 kW y un controlador TCS5 con manejo por pantalla táctil.