

Esempio di applicazione

Cavo High flex 50 mm² su contatto

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un cavo altamente flessibile particolarmente sottile in rame con sezione da 50 mm² deve essere saldato su un contatto in rame. La larghezza di saldatura può essere al massimo di 9,6mm. Attraverso il processo di saldatura non devono essere danneggiati i singoli cavetti sottili.

Soluzione

La connessione avviene con la tecnologia PowerWheel® su un impianto di saldatura di tipo MPX HD con una potenza massima di 6,5 kW e un involucro insonorizzato accessibile da tre lati.

Vantaggi della configurazione

La tecnologia PowerWheel® brevettata consente qui una saldatura sicura, in quanto in questo caso il cavetto sottile richiede grandi sforzi al processo di saldatura, poiché devono essere generati nodi di saldatura relativamente sottili. Con la tecnologia PowerWheel® possono essere generati nodi di saldatura più sottili rispetto alla tecnologia a ultrasuoni longitudinale. Inoltre questa tecnologia ha un influsso favorevole sul rischio di danneggiamento dei sottili cavetti.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® di tipo MPX HD con 6,5 kW e un comando TCS5 con comando touchscreen.