

Ejemplo de aplicación

Compactación de un cordón con sección transversal grande

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos compactar o soldar un cordón de cobre retorcido con una sección transversal de 160 mm² a través de ultrasonidos. Es importante que la soldadura presente un alto grado de compactación y que no se dañen los hilos en la zona de transición al punto compactado.

Solución

Con la técnica de ultrasonido de alta potencia PowerWheel® se puede aplicar una alta potencia sobre la pieza en poco tiempo y conseguir una compactación segura incluso en caso de grandes secciones transversales. La aplicación se realiza con un equipo MT8000 con cápsula de protección acústica accesible por tres lados. El proceso de soldadura se supervisa a través de un controlador TCS5 con manejo por pantalla táctil.

Ventajas de esta configuración

La tecnología patentada PowerWheel® es la única técnica de ultrasonido con la que aún se pueden soldar cables de cobre de esta sección. Gracias a su alta potencia, de 10 kW, se consigue una compactación grande y homogénea. Además, la tecnología PowerWheel® permite reducir el ancho de soldadura hasta un 30% en comparación con la técnica convencional.



La aplicación se ha realizado en un equipo PowerWheel® de 10 kW del modelo MT8000 y un controlador de procesos de soldadura TCS5 con manejo por pantalla táctil.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS