

Esempio di applicazione

## Compressione del cavetto con sezione elevata

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Un cavetto di rame intrecciato con una sezione di 160 mm<sup>2</sup> deve essere compresso o saldato tramite ultrasuoni. È importante che la saldatura presenti un grado di compressione elevato e che nel punto di passaggio del punto compresso i singoli fili non vengano danneggiati.

### Soluzione

Con ultrasuoni ad alta potenza della tecnologia PowerWheel® è possibile introdurre nel pezzo potenze molto elevate in breve tempo e raggiungere una compressione sicura anche con sezioni molto grandi. L'applicazione viene realizzata con un impianto MT8000 con involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato da un comando TCS5 e con comando touchscreen.

### Vantaggi della configurazione

La tecnologia PowerWheel® brevettata è l'unica tecnologia a ultrasuoni, con cui è possibile saldare ancora cavi di rame con questa sezione. Grazie all'elevata potenza di 10 kW è possibile realizzare una compressione elevata ed omogenea. Inoltre la tecnologia PowerWheel® consente, rispetto alla tecnologia tradizionale, di ridurre la larghezza di saldatura fino al 30%.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5 con comando touchscreen.