

## 应用示例

### 压缩具有较大截面的绞线

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

截面为  $160\text{mm}^2$  的铜制扭绞线应使用超声波进行密封或焊接。关键是该焊接的压缩比较高，且不能损坏压缩位置的通道上的单条线缆。

#### 解决方案

使用 PowerWheel® 技术的大功率超声波可在短时间内使部件中产生极大的功率和稳定的压缩比，即使截面较大亦可。该应用通过一台配有三侧可接触的隔音围墙的设备 MT8000 实现。通过控制系统 TCS5 和触摸屏操作对焊接过程进行检查。

#### 该配置的优点

受专利保护的 PowerWheel® 技术独一无二，是可焊接具有相应截面的铜电缆的超声波技术。10kW 的高功率可实现均匀的高压缩比。此外，与传统技术相比，PowerWheel® 技术可将焊接宽度最多减少 30%。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和带有触摸屏操作的焊接工艺控制系统 TCS5 实现。