

## 应用示例

### 将带铜制绞线的开关组件焊接到触点上

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

开关模块的零件由一根细芯线编织的铜绞线以及两个也由铜制成的冲压/弯曲接触件组成（插口带银涂层），这些零件必须稳固地彼此相连且导电性良好。两端的编织绞线已预压缩。

#### 解决方案

该应用已在带有 4 层多焊头的 20kHz 线性超声波金属焊接设备 MPX 上实现。具有四个不同焊接面的焊头可用于各种模块类型。焊接已预压缩的绞线大大简化了铁砧装置。通过现代化的工艺控制系统 TCS5 对过程进行监控，确保焊接质量。

#### 该配置的优点

借助超声波焊接技术还可轻松焊接涂层组件。当然，前提是不同材料间要具有连接兼容性，基底上的涂层完好。通过使用多层多焊头可以将刀具成本保持在最低水平。事先对绞线进行末端压缩可省却使用两侧具有绞线支撑的昂贵的铁砧装置。工艺控制系统 TCS5 设有针对多种焊接参数的各种质量窗口。



该应用通过配有工艺控制系统 TCS5、MAG 电箱和 4 层多焊头的 20kHz 线性超声波焊接设备 MPX 实现。