

Ejemplo de aplicación

Compactación de banda trenzada de cobre

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos compactar los extremos de una banda trenzada de cobre de forma rápida y segura por medio de ultrasonidos. En la zona de transición a la banda trenzada sin compactar no se debe dañar ningún hilo en la medida de lo posible. Por motivos de resistencia y debido a los pasos de trabajo posteriores, el grado de compactación debe ser lo más alto posible.

Solución

La tecnología PowerWheel® es capaz de compactar con seguridad bandas trenzadas de cobre con una sección transversal de hasta 160 mm². En función de la sección transversal del cable, este tipo de aplicaciones se realiza bien con un equipo PowerWheel® MPX HD de 6,5 kW, bien con el potente modelo MT8000, de 10 kW.

Ventajas de esta configuración

En muy poco tiempo se pueden aplicar altas potencias de hasta 10 kW en la banda trenzada de cobre, de modo que se consigue una unión segura entre los distintos hilos y, de ese modo, un alto grado de compactación. La dirección típica de las vibraciones de PowerWheel® incide cuidadosamente sobre los distintos hilos de modo que, con una configuración óptima de la herramienta, se descarta prácticamente cualquier daño de los hilos.



La aplicación se ha realizado en un equipo PowerWheel® de 6,5 kW del modelo MPX HD y un controlador de procesos de soldadura TCS5 con manejo por pantalla táctil.