

Esempio di applicazione

Compressione di un nastro intrecciato in rame

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un nastro intrecciato in rame deve essere compresso in modo sicuro e rapidamente su entrambe le estremità tramite gli ultrasuoni. Nelle zone di passaggio verso il nastro intrecciato non compresso non devono essere danneggiati i singoli fili. Per motivi di solidità e a causa delle fasi di lavoro a valle, il grado di compressione deve essere più grande possibile.

Soluzione

La tecnologia PowerWheel® è in grado di comprimere in modo sicuro nastri intrecciati di rame fino ad una sezione di 160 mm². Tali applicazioni vengono elaborate, a seconda della sezione del cavo, o con un impianto PowerWheel® MPX HD da 6,5 kW oppure con la versione più potente MT8000 da 10 kW.

Vantaggi della configurazione

In breve tempo è possibile introdurre nel nastro intrecciato di rame potenze elevate fino a 10 kW, in modo tale che venga raggiunta una compressione sicura tra i singoli fili e così un'elevato grado di compressione. La tipica direzione di oscillazione PowerWheel® assicura una sollecitazione da vibrazione leggera dei singoli fili, in modo tale che siano praticamente esclusi danneggiamenti dei singoli fili con un'ottimale progettazione degli attrezzi.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® da 6,5 kW MPX HD e comando del processo di saldatura TCS5 con comando touchscreen.