

应用示例

压缩铜制编织带

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

铜制编织带的两个末端应使用超声波安全且迅速地实现密封。尽可能不要损坏未压缩编织带过渡区内的单条线缆。出于强度和后续工序的原因，压缩比必须尽可能高。

解决方案

PowerWheel® 技术能够牢固密封截面在 160mm² 以内的铜制编织带。视导线截面而定，采用 PowerWheel® 设备 MPX HD (6.5kW) 或更高功率规格的 MT8000 (10kW) 处理这些应用。

该配置的优点

可在极短的时间内在铜制编织带里产生高达 10kW 的高功率，从而使单条线缆之间牢固连接起来并由此确保高压缩比。典型的 PowerWheel® 振动装置能够确保单条线缆的振动应力平和，从而在使用结构最优的刀具时可避免损害单条线缆。



该应用通过功率为 6.5 kW 的 PowerWheel® 设备 MPX HD 和带有触摸屏操作的焊接工艺控制系统 TCS5 实现。