

## Ejemplo de aplicación

**Cubitos de contacto sobre banda perforada**

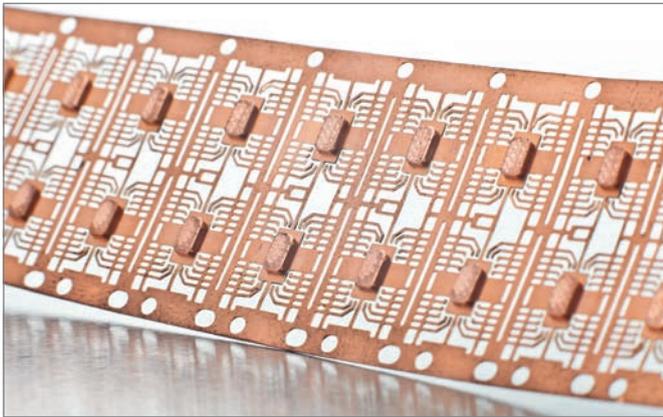
SOLDADURA DE PLÁSTICO

**SOLDADURA DE METAL**

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos soldar cubitos de contacto de cobre perforados de 5 mm de longitud aprox. en el proceso de fabricación sobre una banda perforada delicada de cobre. Las finas vías de contacto no deben resultar dañadas, y la resistencia eléctrica de paso debe ser lo más baja posible.

**Solución**

Con el método de soldadura por ultrasonidos como técnica de unión firme, se puede crear una resistencia de paso extremadamente baja (en la zona del material básico). Para esta aplicación se utiliza la tecnología helicoidal SONIQTWIST®. El controlador de procesos de soldadura TCS5 ofrece numerosas opciones de control de calidad.

**Ventajas de esta configuración**

La técnica de soldadura helicoidal SONIQTWIST® garantiza la protección de la banda perforada delicada de paredes finas, pues las vibraciones ultrasónicas no se aplican en vertical sobre en el componente, sino tangencialmente. Se puede alcanzar una alta resistencia en una unión eléctrica resistente a la corrosión. El movimiento de envío se produce verticalmente en el eje Z, lo que presenta muchas ventajas de espacio y productividad en una línea de fabricación automatizada.



Esta aplicación se ha realizado en un equipo helicoidal SONIQTWIST® TSP750 de 1,2 kW con un controlador de procesos TCS5, integrado en una instalación especial con los componentes correspondientes.