

Esempio di applicazione

Perni di contatto su nastro per fustellatura

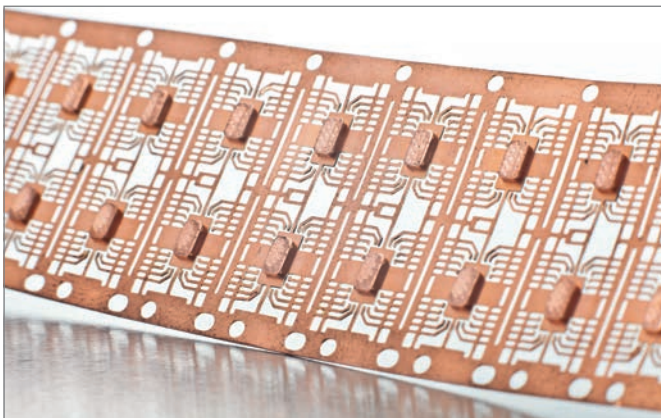
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

I perni di contatto in rame fustellati, di circa 5 mm di lunghezza, devono essere saldati, durante il processo di produzione, su un nastro per fustellatura in rame sensibile. Nel fare ciò, le sottili strisce di contatto non devono essere danneggiate e la resistenza di contatto elettrica deve essere possibilmente piccola.

Soluzione

Con la procedura di saldatura a ultrasuoni come tecnica di connessione ad accoppiamento di materiali è possibile realizzare una resistenza di contatto estremamente bassa (nel range del materiale di base). Per questa applicazione viene utilizzata la tecnologia torsionale SONIQTWIST®. Il comando del processo di saldatura TCS5 offre innumerevoli opzioni di monitoraggio per la garanzia della qualità.

Vantaggi della configurazione

La tecnologia di saldatura torsionale SONIQTWIST® assicura che il sottile e sensibile nastro per fustellatura non venga danneggiato, poiché le oscillazioni degli ultrasuoni non vengono introdotte in verticale, bensì tangenzialmente nel componente. Possono essere raggiunte resistenze elevate con una connessione elettrica non sensibile alla corrosione. Il movimento di avanzamento in profondità avviene in verticale sull'asse Z, cosa che in una linea di produzione automatica offre molti vantaggi in termini di spazio e produttività.



Questa applicazione è stata realizzata su un impianto torsionale SONIQTWIST® TSP750 1,2 kW e comando di processo TCS5 o con componenti apposti in uno speciale impianto.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS