

应用示例

冲制带上的接触块

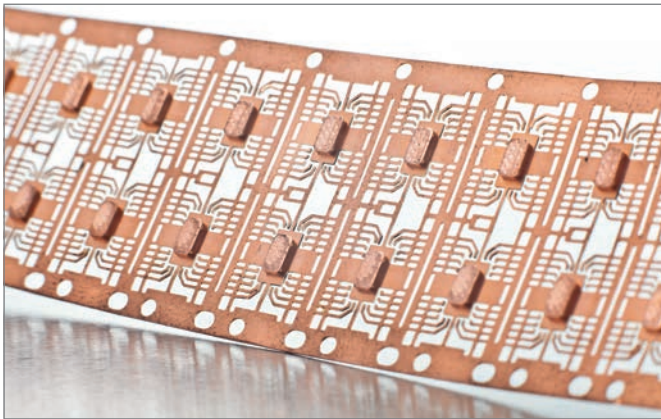
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

约 5mm 长的铜制冲制接触块应在制造过程中焊接到一条敏感的铜制冲制带上。期间不得损坏细接触轨，接触电阻必须尽可能小。

解决方案

将超声波焊接工艺用作材料融合式连接技术，可实现极低的接触电阻（基础材料范围内）。针对该应用采用扭转式 SONIQTWIST® 技术。焊接工艺控制系统 TCS5 可提供全面的监控选项用以确保质量。

该配置的优点

扭转式 SONIQTWIST® 焊接技术可确保不损坏敏感的薄壁冲制带，因为超声波振动不是垂直的，而是切线式在部件中传导。这使得耐腐蚀的电气连接中还可实现高牢固性。进给运动在 Z 轴中垂直进行，这对于自动生产线的结构空间和生产率都极为有利。



该应用通过功率为 1.2 kW 的 SONIQTWIST® 扭转式设备 TSP750 和工艺控制系统 TCS5 或配有相应组件的特殊设备实现。