

Applikationsbeispiel

Befestigungsbolzen auf Tiefziehteil

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Aus einer Aluminiumpille wird ein Gehäuse für die Aufnahme von Elektronikkomponenten tiefgezogen. Somit weist das fertige Gehäuse lediglich eine glatte Oberfläche auf, ohne Befestigungsmöglichkeiten. Deshalb sollen Gewindebolzen oder speziell gebogene Halteschienen nachträglich an das Gehäuseteil angebracht werden.

Lösung

Die aufzuschweisenden Befestigungsteile mit runden, quadratischen oder rechteckigen Formen, aber auch ganze Halteschienen werden mit der torsionalen SONIQTWIST®-Technik auf einer Anlage des Typs TSP3000, oder mit entsprechenden Komponenten, schnell und sicher auf das Gehäuse aufgeschweisst.

Vorteile dieser Konfiguration

Mit der torsionalen Technik SONIQTWIST® lassen sich auch geometrisch komplexe Teile mit gutem Erfolg sicher und schnell verschweißen, ohne dass das Teil übermäßig mit Wärme belastet wird. Es können auch flächige Teile punktuell sicher verbunden werden. Die Prozessparameter jeder Schweißung werden erfasst und somit ist eine Nachvollziehung der Schweißqualität sichergestellt. Die Prozesssteuerung TCS5 bietet umfangreiche Datenerfassungs- und Auswertungsoptionen.



Die Anwendung wurde auf einer torsionalen SONIQTWIST®-Anlage TSP3000 mit Generator MAG und Schweißprozesssteuerung TCS5 realisiert.