

Ejemplo de aplicación

Pernos de fijación sobre pieza embutida en profundidad

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

A partir de un lingote de aluminio, necesitamos embutir una carcasa en profundidad para alojar componentes electrónicos. La carcasa fabricada presenta una superficie lisa en la que no se puede fijar nada. Por este motivo, es necesario aplicar posteriormente pernos roscados o carriles de soporte especialmente doblados en la carcasa.

Solución

Las piezas de sujeción cuadradas o redondas que se tienen que añadir, como también los carriles de soporte enteros, se sueldan en la carcasa de forma rápida y segura con la técnica helicoidal SONIQTWIST®, en un equipo del modelo TSP3000 y con los componentes correspondientes.

Ventajas de esta configuración

Con la técnica helicoidal SONIQTWIST® se pueden soldar también piezas con formas geométricas complejas con buenos resultados y de forma rápida y segura, sin que la pieza reciba una carga térmica excesiva. Puntualmente, también se pueden unir piezas planas de forma segura. Los parámetros de proceso de cada soldadura se registran, con lo que se garantiza la reproducibilidad de la calidad de soldadura. El controlador de procesos TCS5 ofrece numerosas opciones de recopilación y evaluación de datos.



La aplicación se ha realizado en un equipo helicoidal SONIQTWIST® TSP3000 con generador MAG y controlador de procesos de soldadura TCS5.