

Esempio di applicazione

## Saldatura a ultrasuoni di testa di conduttori di corrente

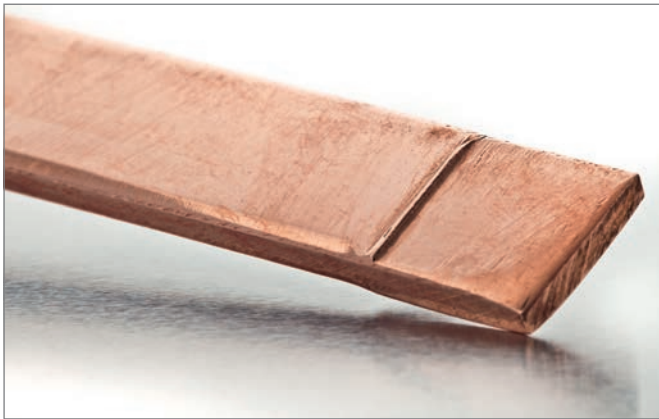
SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Le guide in rame rettangolari e piatte devono essere saldate di testa con ultrasuoni. Sulla saldatura non devono essere presenti ispessimenti importanti causati da una sovrapposizione. Il piccolo cordone che si forma viene tagliato.

### Soluzione

Con una particolare disposizione delle unità ad ultrasuoni e sonotrodi progettati individualmente possono essere saldate di testa sbarre metalliche piatte con gli ultrasuoni. Telsonic ha chiesto il brevetto per questa tecnologia. Anche la tecnologia PowerWheel® può essere utilizzata con grandi sezioni ed elevato fabbisogno di potenza.

### Vantaggi della configurazione

Con la tecnologia in attesa di brevetto possono essere realizzate, in modo rapido ed affidabile, saldature di testa senza il significativo innalzamento del punto di saldatura. L'elevata potenza della tecnologia PowerWheel® fino a 10 kW permette la saldatura su rame o alluminio fino ad una sezione di 200 mm<sup>2</sup>.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5 con comando touchscreen.