

应用示例

使用超声波钝化焊接导电体

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

使用超声波钝化焊接扁平的矩形铜制导轨。焊接时，不应由于重叠而显著增厚。产生的小隆起物将被切除。

解决方案

通过设计特殊的超声波单元分布和焊头的独特造型，用超声波钝化焊接扁平金属导轨。Telsonic 已为该技术申请专利。也可将 PowerWheel® 技术用于功率需求高的较大截面应用。

该配置的优点

凭借这一申请了专利的技术，可快速可靠地实现钝化焊接，无需提高焊接位置。10kW 内的高功率 PowerWheel® 技术可钝化焊接截面在 200 mm² 以内的铜制或铝制导轨。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和带触摸屏操作的焊接工艺控制系统 TCS5 实现。