

## Ejemplo de aplicación

### Conductor de cable plano sobre base cerámica

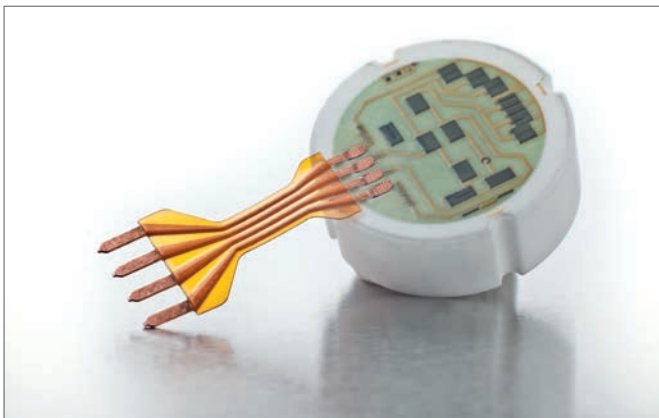
SOLDADURA DE PLÁSTICO

**SOLDADURA DE METAL**

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

Necesitamos establecer cuatro contactos entre un componente de cerámica con una capa de PCB (del inglés "Printed Circuit Board", placa de circuito impreso) y un conductor FCC (del inglés "Flat Cable Connector", conector de cable plano) de cuatro vías. Para ello, es importante que el soporte de cerámica no resulte dañado y que la capa de PCB no se desprenda. La resistencia eléctrica de paso debe ser lo más baja posible.

#### Solución

La tarea se ha realizado con la técnica de soldadura de metal longitudinal. Los componentes de un equipo de soldadura de metal del modelo M600 (35 kHz de frecuencia, 1200 W de potencia) y un controlador de avance ACC, integrados en una instalación especial, sueldan el conductor FCC de forma segura y rentable sobre la capa de PCB del soporte de cerámica.

#### Ventajas de esta configuración

La alta frecuencia, de 35 kHz, garantiza una carga vibratoria cuidadosa sobre el soporte de cerámica y reduce al mínimo el riesgo de daños. El avance compacto de la prensa de soldadura M600 se puede integrar en una instalación de producción ocupando poco espacio. El controlador de avance ACC ofrece una gran flexibilidad en cuanto a modos de soldadura e integración en un controlador PLC de rango superior. Con el software Telso®Tools opcional se pueden guardar y leer datos de proceso.



La aplicación se ha realizado con componentes de un equipo de soldadura de metal lineal por ultrasonidos del modelo M600 (35 kHz/1200 W) y un controlador de avance ACC en una instalación especial.

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)