

Esempio di applicazione

Conduttore cavo piatto su substrato di ceramica

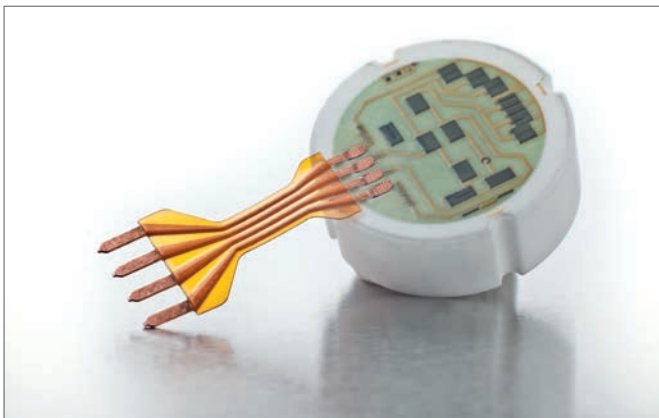
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Per un componente in ceramica con uno strato PCB (Printed Circuit Board) deve essere realizzato il contatto con un conduttore FCC a quattro canali (Flat Cable Connector) su quattro posizioni. È importante che il supporto in ceramica non venga danneggiato e che lo strato PCB non si stacchi. La resistenza di contatto elettrica deve essere più bassa possibile.

Soluzione

Il compito di creazione del contatto è stato risolto con la tecnologia di saldatura dei metalli longitudinale. I componenti di un impianto di saldatura dei metalli di tipo M600 (frequenze 35 kHz, potenza 1200 W) nonché un comando dell'avanzamento ACC, integrato in un impianto speciale, saldano il conduttore FCC in modo affidabile ed economico sullo strato PCB del supporto in ceramica.

Vantaggi della configurazione

L'elevata frequenza di 35 kHz assicura un carico di oscillazioni leggero del supporto in ceramica e riducono il pericolo di danneggiamento. L'avanzamento compatto della pressa di saldatura M600 può essere integrato, risparmiando spazio, in un impianto di produzione. Il comando dell'avanzamento ACC offre elevata flessibilità in termini di modalità di saldatura e collegamento ad un comando PLC installato a monte. Con il software Telso®Tools, disponibile in via opzionale, possono essere letti e memorizzati i dati di processo.



L'applicazione è stata creata con componenti di un impianto di saldatura dei metalli a ultrasuoni lineare di tipo M600 (35 kHz/1200 W) e un comando dell'avanzamento ACC in un impianto speciale.

www.telsonic.com