

Ejemplo de aplicación

Cable de aluminio sobre terminal de cobre niquelado

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos soldar un cable de aluminio de 120mm² de sección transversal sobre un terminal de cobre niquelado. Otro de los retos es conseguir que la soldadura sea lo más fina posible por motivos constructivos. La resistencia a las cargas de tracción y cizallamiento debe alcanzar los valores prescritos.

Solución

En este caso, la tarea se ha realizado con la tecnología helicoidal PowerWheel® en un equipo del modelo MT8000, con una potencia máxima de 10kW. El equipo está integrado en una cápsula de protección acústica accesible por tres lados. El proceso de soldadura se supervisa a través de un controlador TCS5 con manejo por pantalla táctil.

Ventajas de esta configuración

La técnica PowerWheel® es cuidadosa con el cable de aluminio y, al mismo tiempo, es capaz de distribuir la energía de soldadura de modo que no se tenga que soldar una anchura de 30 mm (como en el caso del método lineal), sino solo 26 mm. Por una parte, el niquelado del terminal aumenta la protección contra la corrosión y, por otra, permite alcanzar un alto grado de resistencia. Se alcanzan valores de tracción de hasta 5000 N.



La aplicación se ha soldado en un equipo PowerWheel® de 10kW del modelo MT8000 y un controlador de procesos de soldadura TCS5.