

Esempio di applicazione

Cavo in alluminio su terminale Cu nichelato

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un cavo di alluminio con sezione da 120 mm² deve essere saldato su un terminale in rame nichelato. Come ulteriore requisito, la saldatura deve essere, per motivi costruttivi, il più possibile sottile. La resistenza alla sollecitazione di trazione e taglio deve raggiungere valori prescritti.

Soluzione

In questo caso il compito è stato risolto con la tecnologia torsionale PowerWheel® su un impianto di tipo MT8000 con una potenza massima di 10 kW. L'impianto è installato in un involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato da un comando TCS5 con comando touchscreen.

Vantaggi della configurazione

La tecnologia PowerWheel® è in grado, proteggendo il cavo di alluminio, di ripartire l'energia di saldatura in modo tale che la saldatura stessa non sia larga 30 mm, (come nella procedura lineare), ma solo 26 mm. La nichelatura del terminale aumenta da un lato la protezione dalla corrosione e dell'altro consente di raggiungere valori di resistenza elevati. Vengono raggiunti valori di trazione fino a 5000 N.



L'applicazione è stata saldata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS