

应用示例

镀镍铜终端上的铝制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在镀镍铜终端上应焊接截面为 120mm^2 的铝制电缆。其他方面的挑战在于，出于结构原因，焊接尺寸应尽可能窄。与拉力负荷和剪切应力相关的强度必须达到预定值。

解决方案

在这种情况下，该任务已通过扭转式 PowerWheel® 技术在 MT8000 设备上以最大功率 10kW 解决。设备装在一个可三面接触的隔音围墙内。通过控制系统 TCS5 和触摸屏操作对焊接过程进行检查。

该配置的优点

PowerWheel® 技术能够在保护铝制电缆的前提下合理分配焊接能量，仅需焊接 26mm 宽，而无须 30mm 宽（在线性工艺中为此宽度）。终端电镀一方面提高了防腐保护效果，另一方面也增加了刚性值。拉力值最大可达 5000 N。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和焊接工艺控制系统 TCS5 实现。