

Ejemplo de aplicación

Hilo esmaltado sobre estátor

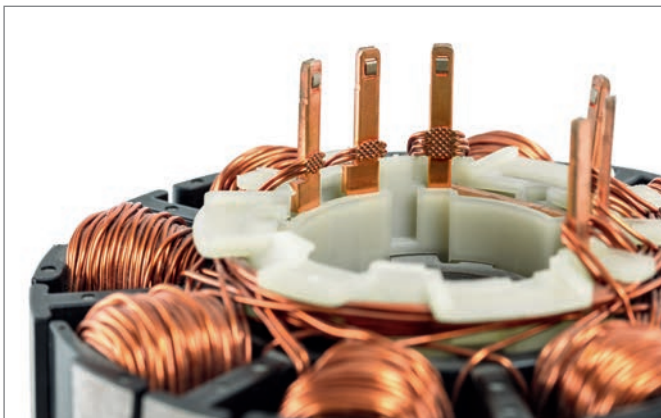
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos conectar eléctricamente, con conductividad, un total de seis pernos de contacto de un estátor de un electromotor con los hilos de bobinado esmaltados. El número de los hilos que hay que soldar no es igual en todos los pernos de contacto. El hilo de cobre esmaltado se debe soldar de forma segura con el perno de contacto de cobre sin retirar previamente la capa de esmalte.

Solución

La tarea de unión se ha realizado con un equipo de soldadura lineal por puntos del modelo MPX. Para retirar la capa de esmalte en una fase de limpieza previa, se crea un perfil de presión y amplitud. A continuación, se realiza la soldadura segura aplicando alta presión y energía. Para soldar las posiciones de contacto con distinto número de hilos, se definen distintos juegos de parámetros de limpieza y soldadura que se cargan en función de la posición.

Ventajas de esta configuración

El esmalte se puede retirar sin problemas antes de la soldadura en la misma posición del hilo. Todos los pernos de contacto con distinto número de hilos se pueden soldar de forma segura y con una calidad constante gracias a la selección automática de parámetros. El control de procesos TCS5 ofrece numerosas opciones de aseguramiento de calidad. Un sonotrodo con varias superficies de soldadura de repuesto garantiza unos costes de funcionamiento mínimos.



La aplicación se ha soldado con un equipo de soldadura de metal lineal de 20kHz del modelo MPX con 3,6kW, generador MAG y controlador de procesos TCS5.