

Ejemplo de aplicación

Soldadura de hilos esmaltados

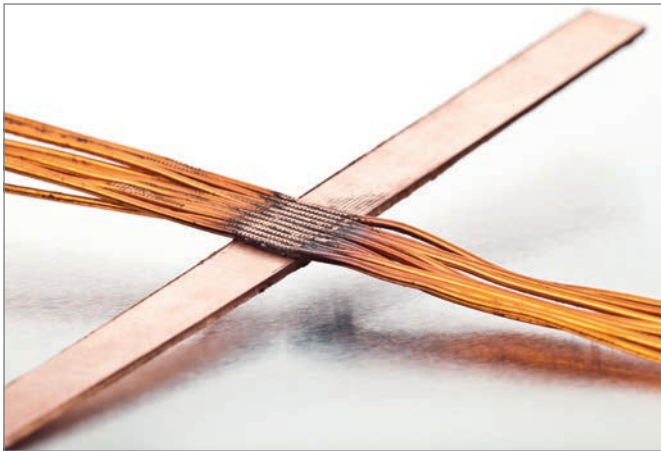
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos soldar hilos de cobre esmaltados sobre un terminal de cobre de forma segura y sin retirar previamente el esmalte. Los restos de esmalte no deben influir en las propiedades de conductividad eléctrica, y la unión debe presentar una resistencia de soldadura adecuada.

Solución

La tarea de unión se ha realizado con un equipo de soldadura lineal por puntos del modelo MPX, sin aislar previamente los hilos. Para retirar la capa de esmalte en una fase de limpieza previa, se programa un perfil de presión y amplitud con los parámetros correspondientes. A continuación, en una segunda fase se realiza la soldadura segura aplicando alta presión y energía.

Ventajas de esta configuración

De este modo, el esmalte se puede retirar sin problemas antes de la soldadura en el mismo punto de sujeción del hilo. El control de procesos TCS5 ofrece numerosas opciones de aseguramiento de calidad. Un sonotrodo con varias superficies de soldadura de repuesto garantiza unos costes de funcionamiento mínimos. La estructura modular de este sistema de soldadura permite una integración flexible en líneas de fabricación automáticas.



La aplicación se ha soldado con un equipo de soldadura de metal lineal de 20 kHz del modelo MPX con 3,6 kW, generador MAG y controlador de procesos TCS5, con un perfil de fuerza y amplitud.

www.telsonic.com