

Esempio di applicazione

Saldatura di fili verniciati

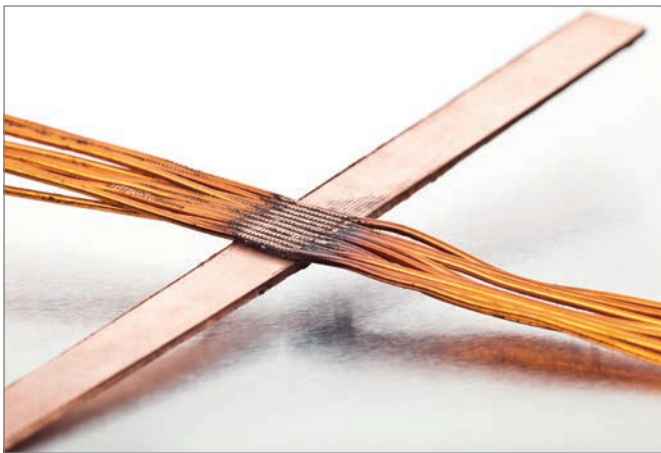
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

I fili in rame verniciati singolarmente devono essere saldati tra loro in modo sicuro su un terminale di rame senza previa rimozione della vernice. I residui di vernice non devono influenzare le caratteristiche di conduzione elettrica, e la connessione deve presentare una sufficiente resistenza della saldatura.

Soluzione

Il compito di connessione è stato risolto con un impianto di saldatura puntuale lineare di tipo MPX – senza previa rimozione dell'isolamento dei fili. Per la rimozione dello strato di vernice in una precedente fase di pulizia, viene programmato un profilo di pressione e di ampiezza con relativi parametri. Poi viene effettuato un secondo stadio di saldatura con pressione ed energia elevate.

Vantaggi della configurazione

In questo modo la vernice può essere rimossa senza problemi prima della saldatura nello stesso serraggio del filo. Il comando di processo TCS5 offre opzioni complete per la garanzia della qualità. Un sonotrodo con più superfici di saldatura sostitutive assicura costi operativi minimi. La struttura modulare di questo sistema di saldatura permette un'integrazione flessibile nelle linee di produzione automatiche.



L'applicazione è stata saldata con un impianto di saldatura dei metalli lineare da 20 kHz di tipo MPX, 3,6 kW, generatore MAG e comando di processo TCS5, con profilo della forza e dell'ampiezza.

www.telsonic.com