

应用示例

漆线焊接

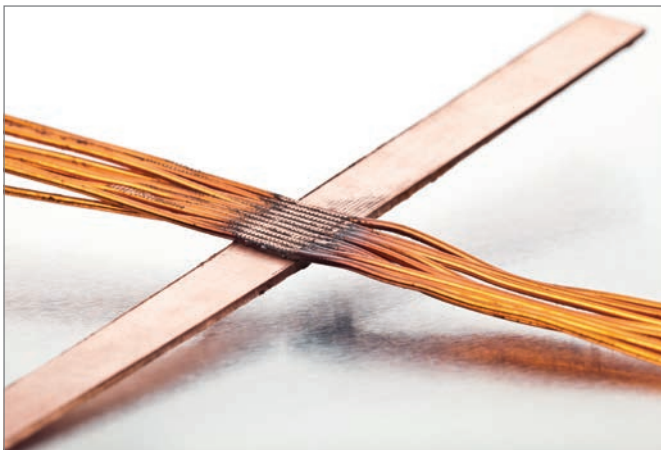
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

单独喷漆的铜制线缆应一起焊接到一个铜制的终端上，无需事先剥离漆层。残余的喷漆不能影响导电特性，连接必须具备测定的焊接刚性。

解决方案

该连接任务已通过 MPX 型线性点焊设备解决 – 没有事先剥皮线缆。针对之前清洁阶段中的漆层清除，以相应参数对压力/振幅剖型进行了参数设置。然后用较高的压力和能量在第二阶段进行可靠的焊接。

该配置的优点

焊接前，可在相同环境中从线缆上清除喷漆。TCS5 工艺控制系统提供多种质量保障功能。具有多层备用焊接面的焊头可将运行成本降到最低。这种焊接系统的模块化结构允许灵活的集成到自动生产线中。



该应用通过频率为 20kHz 的线性金属焊接设备 MPX (3.6kW)、MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5 以力和振幅剖型实现。