

Ejemplo de aplicación

Cable extraflexible sobre contacto

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos soldar un cable de cobre de alto voltaje con una sección transversal de 70 mm² en un contacto de cobre. La anchura del contacto admite una soldadura de 15 mm de anchura como máximo. La resistencia a las cargas de tracción y cizallamiento debe alcanzar los valores prescritos, y los finos y delicados hilos no deben resultar dañados en la zona de transición.

Solución

Por tanto, esta aplicación solo se puede realizar con la técnica de ultrasonidos de alta potencia PowerWheel®. En este caso, se utiliza un equipo del modelo MT8000 con una potencia máxima de 10 kW y un controlador de procesos TCS5.

Ventajas de esta configuración

El enorme consumo de energía solo se puede generar con la tecnología PowerWheel®. Al mismo tiempo, a través del patrón de movimiento de PowerWheel® y con un tipo adecuado de superficie de soldadura del sonotrodo, se evita el daño de los hilos finos. Otra ventaja del patrón de movimiento de PowerWheel® es la reducción de hasta un 30% de la anchura de la soldadura en comparación con la tecnología convencional.



La aplicación se ha soldado en un equipo PowerWheel® de 10 kW del modelo MT8000 y un controlador de procesos de soldadura TCS5.