

Esempio di applicazione

Cavo High flex su contatto

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un cavo ad alto voltaggio in rame con una sezione di 70 mm² deve essere saldato su un contatto in Cu. La larghezza di contatto permette una larghezza di fusione massima di 15 mm. La resistenza rispetto alla sollecitazione di trazione e taglio deve raggiungere i valori prescritti e i fili singoli sottili e sensibili non devono essere danneggiati nella zona di passaggio.

Soluzione

Questa applicazione può essere risolta solo con gli ultrasuoni ad alta potenza della tecnologia PowerWheel®. In questo caso viene utilizzato un impianto di tipo MT8000 con una potenza massima di 10 kW e un comando di processo TCS5.

Vantaggi della configurazione

L'enorme quantità di energia può essere generata solo con la tecnologia PowerWheel®. Contemporaneamente viene impedito, attraverso il modello di movimento del PowerWheel® e con un'adeguata versione della superficie di saldatura del sonotrodo, che i fili singoli e sottili vengano danneggiati. Un ulteriore vantaggio del modello di movimento Power-Wheel® è la riduzione della larghezza di saldatura fino al 30% rispetto alla tecnologia convenzionale.



L'applicazione è stata saldata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS