

应用示例

触点上的高柔性电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

截面为 70 mm^2 的铜制高压电缆应焊接在铜制触点上。接触宽度允许的最大焊缝宽度为 15 mm 。与拉力负荷和剪切应力相关的强度必须达到预定值，不得损坏通道中敏感的单个细线缆。

解决方案

可只使用 PowerWheel® 技术的高功率超声波解决这一应用。在这种情况下使用最大功率为 10 kW 的 MT8000 型设备和工艺控制系统 TCS5。

该配置的优点

在能量消耗巨大的应用情况下，只能通过 PowerWheel® 技术实现。同时通过 PowerWheel® 的运动模式和焊头的相应焊接面设计避免了对单个细线缆的损坏。Power-Wheel® 运动模式的另一个优势在于，与传统技术相比，可将焊缝宽度最多降低 30% 。



该应用通过功率为 10 kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和焊接工艺控制系统 TCS5 实现。