

Applikationsbeispiel

Feinlitze auf versilbertem Kupferterminal

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Zwei Feinlitzen mit einem Querschnitt von je 50 mm² (total 100 mm²) sollen auf ein versilbertes Cu-Terminal aufgeschweisst werden. Die Schweissbreite beträgt in diesem Fall noch 30 mm, das Produkt soll in Zukunft aber wegen eines kleineren Bauraumes deutlich schmaler werden.

Lösung

Die Aufgabe wurde mit der torsionalen PowerWheel®-Technologie auf einer Anlage des Typs MT8000 und einer maximalen Leistung von 10 kW erfolgreich realisiert. Die Prozesssteuerung TCS5 bietet umfangreiche Optionen zur Qualitätsüberwachung. Die Schallschutzeinhausung mit drei offenen Seiten bietet optimale Arbeitsverhältnisse bezüglich Ergonomie.

Vorteile dieser Konfiguration

Die spezielle Art der Einleitung der Schweissenergie in ein Bauteil mit der torsionalen PowerWheel®-Technologie erlaubt es, die empfindliche Feinlitze sicher zu verschweissen. Die in der Feinlitze vorhandenen Ziehölrückstände werden durch die hohe Energie sicher beseitigt. Das Potenzial der Maschine erlaubt es, die nächsten Bauteile mit der gleichen Litze deutlich schmaler zu verschweissen, was zu einer erheblichen Einsparung an Material und Bauraum führt.



Die Applikation wurde erstellt auf der PowerWheel®-Anlage MT8000 10 kW und Prozesssteuerung TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS