

Esempio di applicazione

Cavetto fine su terminale in rame argentato

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Due cavetti fini con una sezione rispettivamente di 50 mm² (totale 100 mm²) devono essere saldati su un terminale Cu argentato. L'ampiezza di saldatura è, in questo caso, ancora di 30 mm, ma il prodotto in futuro diventerà chiaramente più piccolo a causa di uno spazio costruttivo più contenuto.

Soluzione

Il compito è stato realizzato con successo con la tecnologia torsionale PowerWheel® su un impianto di tipo MT8000 e una potenza massima di 10 kW. Il comando di processo TCS5 offre innumerevoli opzioni per il monitoraggio della qualità. L'involucro insonorizzato con tre lati aperti offre condizioni di lavoro ottimali in termini di ergonomia.

Vantaggi della configurazione

Il tipo di introduzione speciale dell'energia di saldatura nel componente con la tecnologia PowerWheel® permette di saldare in modo sicuro il cavetto sensibile sottile. I residui di olio da trafilatura presenti nel cavetto sottile, vengono eliminati in modo sicuro attraverso l'elevata energia. Il potenziale della macchina consente di saldare il componente successivo, con lo stesso cavetto, in modo notevolmente più sottile, cosa che consente un notevole risparmio di materiale e spazio.



L'applicazione è stata creata sull'impianto PowerWheel® MT8000 10kW e il comando di processo TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS