

应用示例

镀银铜制终端上的细绞线

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

两根截面各为 50mm^2 的细绞线（共 100mm^2 ）应焊接到镀银的铜制终端上。在这种情况下焊缝宽度为 30mm ，但由于结构空间较小，该产品在日后将变得更加狭长。

解决方案

该任务已利用扭转式 PowerWheel® 技术在 MT8000 型设备上以最大功率 10kW 完成。工艺控制系统 TCS5 提供多种质量监控选项。具有三侧开口的隔音围墙提供符合人体工学的工作环境。

该配置的优点

采用扭转式 PowerWheel® 技术向部件传导焊接能量这一特殊方式能够稳固地焊接敏感的细绞线。细绞线中残留的拉丝油将通过高能量安全地排出去。机器还能够以更窄的尺寸对后续具有相同绞线的部件进行焊接，这将显著节省材料和结构空间。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和工艺控制系统 TCS5 实现。