

应用示例

将铝制电缆焊接到镀银铜制扁平插头上

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

机动车辆中用于完成电池接触任务的终端必须与截面为 35–42 mm² 的各种铝制电缆可靠地进行电气连接。焊接系统必须适用于不同的电缆尺寸。同时还需确保铝材不会粘附在刀具上。

解决方案

该应用已通过配有相应专用装置的线性超声波焊接设备 MPX 实现焊接。焊接系统收集准确的终端位置，由此确保电缆正确就位。采用固定安装的高级振荡器可实现平滑的焊道外观，这在焊接铝材电缆时十分有用。

该配置的优点

焊接设备 MPX 允许根据内置动力传感器收集的数据进行质量监控。由于固定安装的振荡器的刚性，在焊接过程中每一次偏转都能够得到有效避免，且超声波振动的受控应用可避免铝材粘在刀具上。焊头的特殊设计使得焊接连接具有极高的抗拉强度。由于使用了耐磨材料，刀具的停机时间得到最大程度的缩短，确保了刀具具有较长的使用寿命。



该应用通过频率为 20 kHz 的线性超声波焊接设备 MPX 以及相应的专用装置实现。