

Applikationsbeispiel

Kabel auf MAS-Terminals für Hochstromanwendungen

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

MAS-Terminals werden hauptsächlich im Fahrzeugbau für Hochstromanwendungen eingesetzt und müssen mit Kupferleitungen mit verschiedenen Querschnitten zuverlässig und gut leitend elektrisch verbunden werden. Das Schweißsystem muss in der Lage sein, sich an die unterschiedlichen Kabeldimensionen und Terminalformen anzupassen.

Lösung

Für diese Applikation wurde eine lineare Universalschweißanlage MPX eingesetzt. Ein automatischer Anschlag stellt sicher, dass das Kabel in die korrekte Position gebracht wird. Die Aufnahme- und Positionierungsvorrichtung für unterschiedliche Terminalgrößen und -formen lässt sich durch Wechselteile einfach anpassen. Die Prozesssteuerung TCS5 bietet umfangreiche Qualitätsüberwachungsoptionen und eine komfortable Touchscreenbedienung.

Vorteile dieser Konfiguration

Das lineare 20 kHz-Schweißsystem MPX mit dem modernen Generator MAG bietet dank modularem Aufbau eine hohe Flexibilität bezüglich Maschinenintegration und Anbau von Zusatzvorrichtungen. Das Umrichten auf einen anderen Terminaltyp und eine andere Kabelgröße erfolgt mit wenigen Handgriffen. Dieses System ist für MAS- und MAK-Terminals sowie andere Terminalausführungen gleichermaßen geeignet.



Die Applikation wurde auf einer linearen Ultraschallschweißanlage des Typs MPX, Frequenz 20 kHz, und entsprechender Spezialvorrichtung realisiert.