

Applikationsbeispiel

Highflexkabel endverdichten

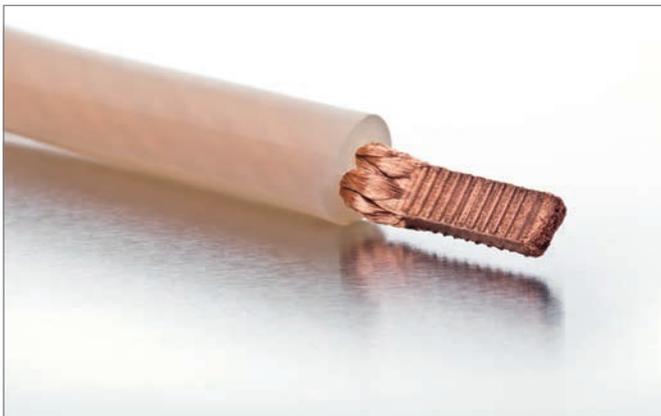
KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Aufgabenstellung

Ein Highflexkabel mit 35 mm² Querschnitt soll zuverlässig endverdichtet werden. Für zukünftige Anwendungen müssen auch andere Querschnitte sowie verschiedene Highflexkabel miteinander als End- oder Durchgangsknoten verschweisst werden. Der elektrische Übergangswiderstand muss so gering wie möglich sein.

Lösung

Beim Verschweissen von Metallen garantiert die Ultraschalltechnik einen tiefstmöglichen elektrischen Übergangswiderstand. Endverdichtungen oder Knotenschweißungen sind mit der Telso®Splice-Anlage TS3 bis zu einem Gesamtquerschnitt von 40 mm² zuverlässig möglich. Bei einer Endverdichtung oder bei Endknoten stellt der optionale, einstellbare Litzenanschlag die korrekte Einlegetiefe der Litzen sicher.

Vorteile dieser Konfiguration

Mit der universellen Litzenschweissanlage Telso®Splice TS3 lassen sich Endverdichtungen sowie End- und Durchgangsknoten einfach realisieren. Verschiedene Schweiß- und Triggermodi stehen zur Auswahl. Die Steuerung bietet umfassende Optionen zur Prozesskontrolle und damit Qualitätsüberwachung. Der Knoteneditor erlaubt die einfache Programmierung aller Konfigurationen bequem per Touchscreen.



Die Applikation wurde erstellt auf einer Litzenschweissanlage des Typs Telso®Splice TS3, Leistung 3,6kW, mit Litzenanschlag.