

Ejemplo de aplicación

Compactación final de cables extraflexibles

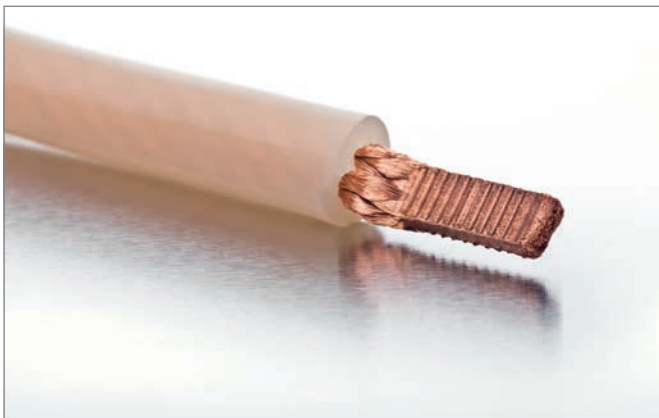
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Necesitamos compactar de forma segura el extremo de un cable extraflexible con 35 mm² de sección transversal. Para futuras aplicaciones, también se deben soldar entre sí otras secciones transversales y distintos cables extraflexibles en forma de nodos finales o de paso. La resistencia eléctrica de paso debe ser lo más reducida posible.

Solución

A la hora de soldar metales, la técnica de ultrasonido garantiza una resistencia eléctrica de paso lo más baja posible. Con el equipo Telso®Splice TS3 se pueden realizar compactaciones finales o soldaduras de nodos hasta una sección total de 40 mm² de forma fiable. En caso de compactación final o de nodos finales, el tope de cordón ajustable opcional garantiza que los cordones se coloquen a la profundidad correcta.

Ventajas de esta configuración

Con el equipo de soldadura de cordón universal Telso®Splice TS3 se pueden realizar fácilmente tanto compactaciones finales como nodos finales y de paso. Se pueden seleccionar distintos modos de soldadura y de disparo. El controlador ofrece numerosas opciones de control de procesos y de control de calidad. El editor de nodos permite programar todas las configuraciones fácil y cómodamente a través de una pantalla táctil.



La aplicación se ha realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 de 3,6kW de potencia con tope de cordón.