

Esempio di applicazione

Compressione delle estremità del cavo High flex

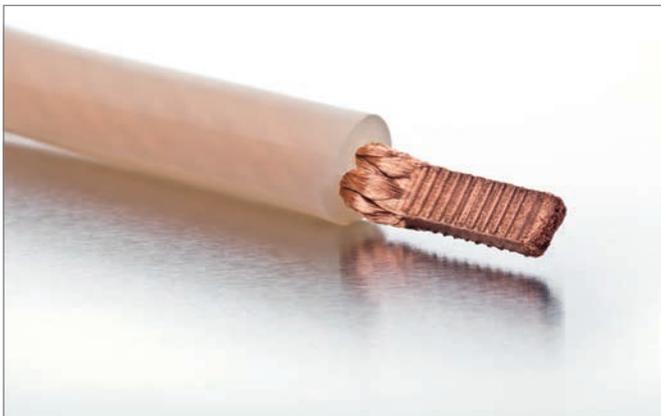
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un cavo altamente flessibile con sezione di 35 mm² deve essere compresso in maniera affidabile alle estremità. Per applicazioni future devono essere saldate tra loro anche altre sezioni, nonché diversi cavi altamente flessibili, come nodi finali o intermedi. La resistenza di contatto elettrica deve essere più ridotta possibile.

Soluzione

Durante la saldatura di metalli, la tecnologia a ultrasuoni garantisce una resistenza di contatto elettrica più bassa possibile. Le compressioni delle estremità o le saldature di nodi sono possibili in modo affidabile con l'impianto Telso®Splice TS3 fino ad una sezione totale di 40 mm². Con una compressione delle estremità o con nodi finali, l'arresto per cavetto opzionale impostabile assicura la profondità di inserimento corretta.

Vantaggi della configurazione

Con l'impianto di saldatura per cavetti universale Telso®Splice TS3 possono essere realizzati con facilità compressioni delle estremità nonché nodi finali ed intermedi. Sono disponibili per la selezione diverse modalità di saldatura e innesco. Il comando offre opzioni complete per il controllo del processo e quindi il monitoraggio della qualità. L'editor dei nodi permette la semplice programmazione di tutte le configurazioni comodamente tramite touchscreen.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura per cavetti di tipo Telso®Splice TS3, potenza 3,6kW, con arresto per cavetto.