

Esempio di applicazione

Cavo di alluminio in capocorda per tubo

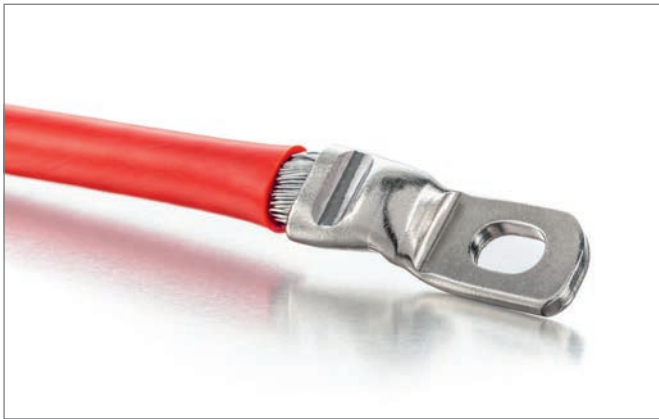
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un cavo di alluminio con una sezione di 85 mm² deve essere saldato in modo sicuro in un capocorda per tubo. Il capocorda per tubo è in rame, nichelato e ha uno spessore di 0,8 mm. La resistenza allo strappo deve raggiungere i valori prescritti.

Soluzione

Il compito è stato risolto con successo con la tecnologia torsionale PowerWheel® su un impianto di tipo MT8000 con una potenza massima di 10 kW. L'impianto è installato in un involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato da un comando TCS5 con comando touchscreen.

Vantaggi della configurazione

Attraverso la speciale forma del capocorda per tubo e la parete spessa deve essere introdotta una grande energia in breve tempo, in modo tale che abbia luogo una connessione tra il cavo di alluminio e la parte interna del capocorda per tubo. La parete spessa rende questo compito ancora più complesso. Il risultato sono saldature sicure e resistenti.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto PowerWheel® da 10 kW MT8000 e comando del processo di saldatura TCS5.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS