

应用示例

管状线缆终端套中的铝制电缆

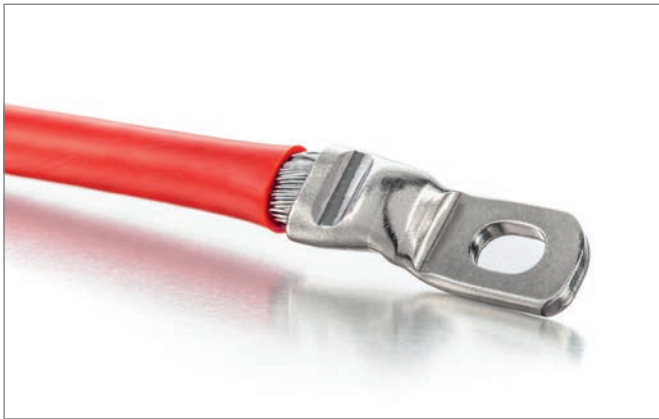
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

应将截面为 85 mm² 的铝制电缆安全焊接在管状线缆终端套中。管状线缆终端套由铜制成，镀镍，壁厚 0.8mm。把持力必须达到预设值。

解决方案

该任务已通过扭转式 PowerWheel® 技术在 MT8000 设备上以最大功率 10kW 完成。设备装在一个三面可接触的隔音围墙内。通过控制系统 TCS5 和触摸屏操作对焊接过程进行检查。

该配置的优点

由于管状线缆终端套造型特殊且壁厚较厚，必须在短时间内传递较高的能量，从而在铝制电缆和管状线缆终端套的内侧形成连接。壁厚使这一任务面临的要求更高。最终的成果是，实现了高度牢固的安全焊接。



该应用通过功率为 10kW 的 PowerWheel® 设备 MT8000 和焊接工艺控制系统 TCS5 实现。