

## Ejemplo de aplicación

### Pernos de conexión en barras conductoras

SOLDADURA DE PLÁSTICO

**SOLDADURA DE METAL**

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



#### Tarea

En la construcción de automóviles, cada vez se utilizan más barras conductoras de aluminio para ahorrar costes y peso, y por consiguiente, combustible. En la barra conductora aislada de aluminio con relieves para terminales se debe colocar un perno roscado para establecer un contacto por los dos lados.

#### Solución

El perno roscado se suelda sobre la barra conductora de aluminio mediante un zócalo de contacto de cobre niquelado con la técnica de soldadura helicoidal por ultrasonidos SONIQTWIST®.

#### Ventajas de esta configuración

Gracias al niquelado del zócalo de contacto de cobre, se reduce el riesgo de corrosión del aluminio por un lado y, por otro, se aumenta considerablemente la resistencia de la soldadura en comparación con una conexión de aluminio y cobre. La técnica de soldadura helicoidal por ultrasonidos SONIQTWIST® es rápida, ecológica y fácilmente integrable en procesos automáticos de fabricación. Además, se pueden seleccionar diversas opciones de control de calidad.



La aplicación se ha realizado en un equipo de soldadura helicoidal SONIQTWIST® TSP8000/10kW, integrado en una instalación especial con los componentes correspondientes.