

Esempio di applicazione

## Perno di collegamento su sbarra collettoria

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

Nella costruzione di automobili sono sempre più utilizzate sbarre collettive in alluminio, per risparmiare su costi e peso e quindi anche sul carburante. Questa sbarra collettiva isolata in alluminio con stampaggi terminali deve essere dotata su entrambi i lati con un bullone a vite per la realizzazione del contatto.

### Soluzione

Il bullone a vite viene saldato, mediante base di contatto in rame, con la tecnologia di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® sulla sbarra collettiva in alluminio.

### Vantaggi della configurazione

Tramite la nichelatura della base di contatto in rame viene ridotto da un lato il rischio di corrosione verso l'alluminio e dall'altro notevolmente aumentata la stabilità della saldatura rispetto ad una connessione di rame e alluminio. La tecnologia di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® è rapida, rispettosa dell'ambiente e si può integrare senza problemi nei processi di produzione automatici. Inoltre sono disponibili per la selezione diverse opzioni di monitoraggio della qualità.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura torsionale SONIQTWIST® TSP8000/ 10 kW o con componenti corrispondenti in un impianto speciale.

[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS