

Ejemplo de aplicación

Polvo de carbón

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Durante la fabricación de carbón, necesitamos cribar polvo de carbón molido con un rango granulométrico ancho para clasificarlo. Para ello se utilizan tamizadoras por nutación o cribas vibratorias con varias cubiertas. Las cubiertas con anchos de malla finos, de hasta 20 μm , presentan frecuentemente problemas de rendimiento.

Solución

Mediante la integración de componentes ultrasónicos SONOSCREEN®plus se pueden eliminar las dificultades de producción de las cubiertas de malla fina. En los bastidores de cribado de las cubiertas correspondientes se integran resonadores ultrasónicos con convertidores. La malla se pega tanto al bastidor de cribado como al resonador. De este modo, las vibraciones ultrasónicas se transmiten a la malla y se superponen a la macrovibración de la tamizadora.

Ventajas de esta configuración

A través de la malla estimulada por ultrasonidos, la fricción entre el material cribado y la malla se reduce, lo que aumenta considerablemente el rendimiento. Mediante la microvibración del ultrasonido se produce, además, un efecto de limpieza continuo, por lo que la malla se atasca con menos frecuencia. El generador incluye 16 configuraciones preprogramadas para elegir a discreción distintos modos de funcionamiento con los que alcanzar el mejor resultado posible.



La aplicación se ha cribado y clasificado mediante ultrasonidos en una tamizadora por nutación con componentes SONOSCREEN®plus integrados y generador SG47.